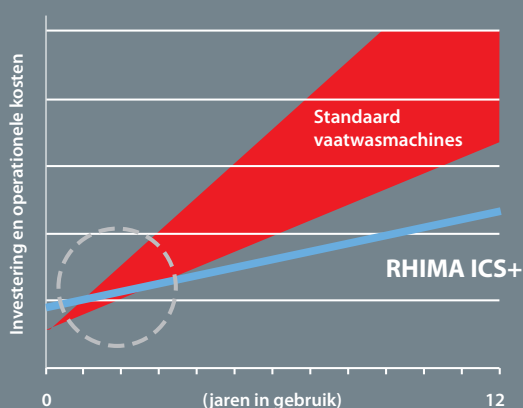




RHIMA korventransport- machines met ICS+ technologie: netto besparingen tot 70%

De RHIMA ICS+ vaatwasmachines maken gebruik van het ingenieuze *Intelligent Control Operating System*. De operationele kosten van de ICS+ vaatwasmachines zijn lager dan die van welk vaatwassysteem dan ook. In alle test- en praktijk metingen heeft het gepatenteerde ICS+ systeem bewezen verreweg het meest economische wascontrole systeem te zijn.

RHIMA ICS+ is de meest voordelige oplossing als de aankoopprijs en alle kosten van electriciteit, water en chemische producten tijdens de levensduur van de machine meegerekend worden. Het is de meest voordelige machine, zelfs als het vergeleken wordt met een concurrerende machine die u kosteloos wordt aangeboden (zie ook het rekenvoorbeeld op de volgende pagina).

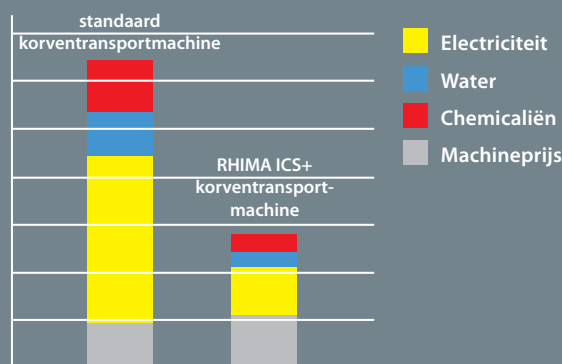


Verrassende besparingen

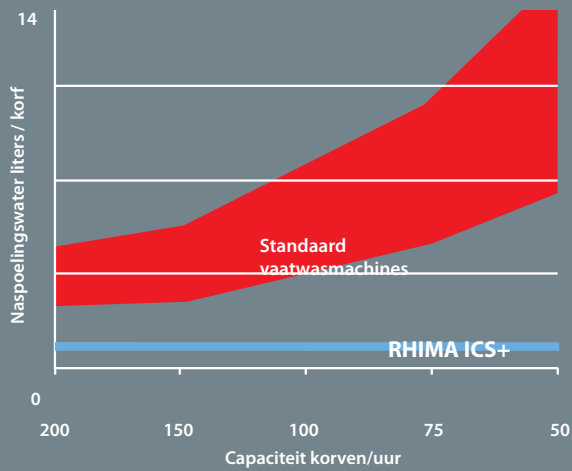
RHIMA ICS+ is alleen bij aankoop duurder dan de gewone (conventionele) vaatwasmachine. Vanaf het in gebruik nemen van de machine, begint de besparing. Bij een voortreffelijk wasresultaat verbruikt deze milieuvriendelijke vaatwasmachine tot tweederde minder afwasmiddel dan een gewone korventransportmachine. Er staan momenteel al een honderdtal ICS+ systemen in de markt*.

Aankoopprijs machine is een fractie van de totale kosten tijdens de levenscyclus

Investeren in een vaatwasmachine is niet alleen de prijs van de machine zelf, maar is een beslissing die uw lopende kosten tijdens de gehele levensduur van de machine bepalen. Het is een beslissing die vele keren waardevoller is dan de machine zelf.



De aankoopprijs van een korventransportmachine bedraagt 10-20% van de totale kosten tijdens de levenscyclus. De operationele kosten (electriciteit, water en chemicaliën) bedragen 80-90%. RHIMA ICS+ korventransportmachines verschuiven de exploitatiekosten naar een ongekend laag niveau. De operationele kosten van de nieuwe RHIMA ICS+ machines liggen 30-80% lager dan andere moderne korventransportmachines (zie ook het rekenvoorbeeld op de volgende pagina).



Constant waterverbruik

De illustratie links toont hoe het verbruik van schoon water stijgt, wanneer de tijd nodig voor het wassen omhoog gaat. Dat wil zeggen een tragere snelheid van de transportband kan de spoeltijd verdubbelen vergeleken met een sneller programma. Het verbruik van leidingwater bij de RHIMA ICS+ naspoeling blijft altijd constant, zowel bij een sneller als een trager programma.

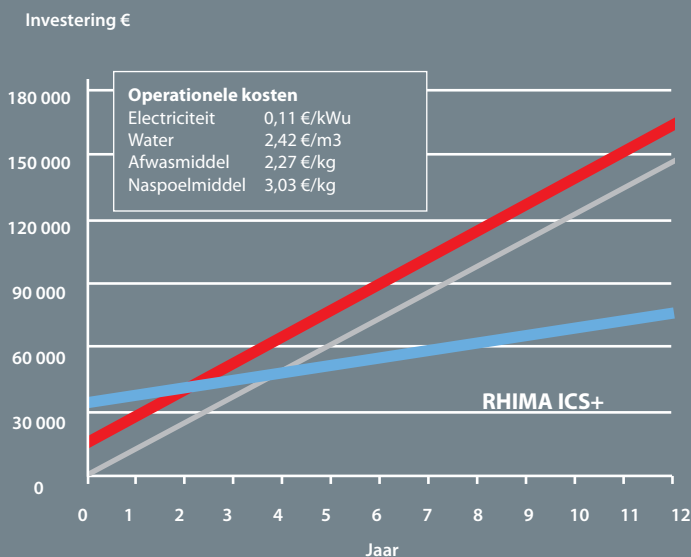
Standaard vaatwasmachine

Capaciteit programma 1/2	200/100	150/75	100/50
Programma 1 naspoeltijd	18 sec	24 sec	36 sec
Programma 2 naspoeltijd	36 sec	48 sec	72 sec

RHIMA ICS+

Programma 1 naspoeltijd	14 sec	14 sec	14 sec
Programma 2 naspoeltijd	14 sec	14 sec	14 sec

Rekenvoorbeeld



Standaard vaatwasmachine	
Sneller programma	13 cent/korf
Trager programma	17 cent/korf
Bijvoorbeeld	
Investeringskosten	€ 14.200
Operationele kosten	€ 150.000
Totale kosten (over 12 jaar)	€ 164.200

Gratis standaard vaatwasmachine	
Investeringskosten	€ 0,00
Operationele kosten	€ 150.000
Totale kosten (over 12 jaar)	€ 150.000

RHIMA ICS+ 213	
Investeringskosten	€ 33.000
Operationele kosten	€ 41.000
Totale kosten (over 12 jaar)	€ 74.000

Bovenstaande grafiek geeft een kostenberekening weer. Deze berekening is gebaseerd op veldonderzoek in een personeelskantine met per dag een vaat van 250 korven, 250 dagen per jaar.

De grafiek toont aan dat besparingen tot 80% haalbaar zijn met het langzame programma. Geef ons de cijfers van uw huidige of toekomstige vaatwasmachine en ontdek zelf hoeveel geld u kunt besparen bij het afwassen.

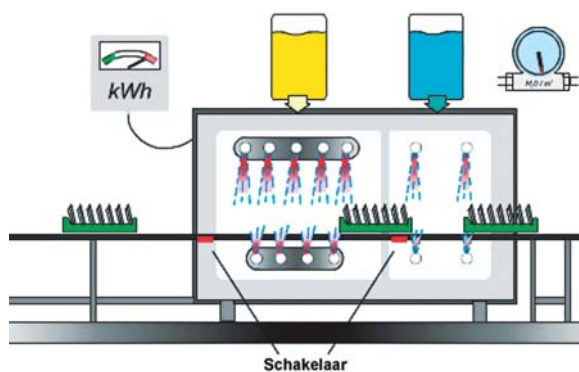
Waar komen de besparingen precies vandaan?

Drie situaties en drie mogelijkheden om te besparen met behulp van RHIMA's ICS+ technologie

Situatie 1:

De machine wast 50% van de tijd lege korven

Een standaard korventransportmachine werkt continu, dat wil zeggen dat de machine 50% van de tijd de lege ruimtes tussen de korven wast. Zelfs als er slechts een hoek van een korf in de machine staat, werkt de machine; daardoor wordt een grote hoeveelheid water, electriciteit en chemicaliën gebruikt.

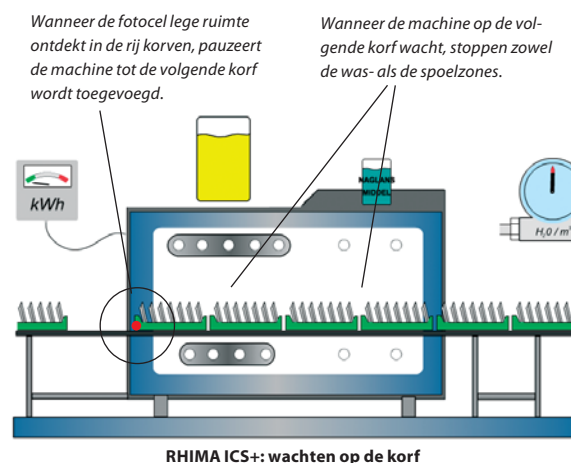


Oplossing 1 om te besparen:

ESE – Empty Space Elimination



De RHIMA ICS+ controleert de korvenrij. Wanneer de sensor (fotocel) een lege ruimte bemerkt tussen de korven, neemt de machine pauze tot de volgende korf eraan komt. In de stand-by positie worden de waspompen gestopt. Indien nodig, kan de vaatwasmachine handmatig gestart worden. Wanneer de korf gedurende 5 minuten in de machine staat, start de vaatwasmachine automatisch. ESE voorkomt het wassen van open ruimtes!



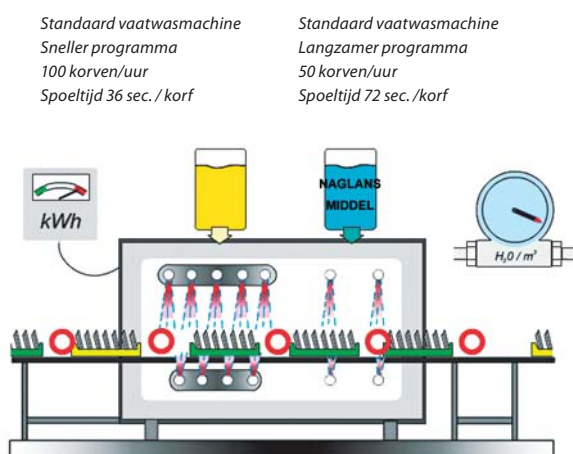
Situatie 2: Tijdens het langzame programma verdubbelen de verbruikskosten

De meeste korventransportmachines hebben twee transportsnelheden;

Programma 1 = sneller programma (100 korven/uur) met een naspoeltijd van 36 seconden per korf.

Programma 2 = langzamer programma (50 korven/uur) met een naspoeltijd van 72 seconden per korf.

Met het langzamere programma wordt het schoon water verbruik verdubbeld, omdat de korven langzamer door de spoelzone gaan. Hierdoor verdubbelen ook de kosten van water, electriciteit en chemicaliën.

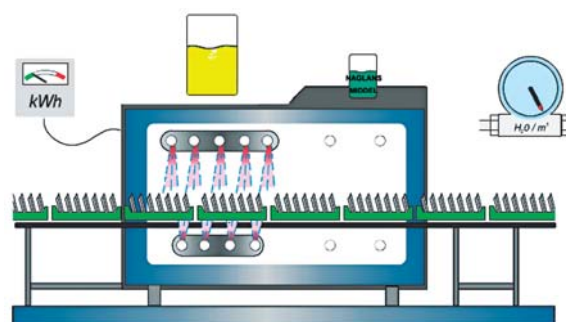


Oplossing 2 om te besparen: CRT – Constant Rinse Time

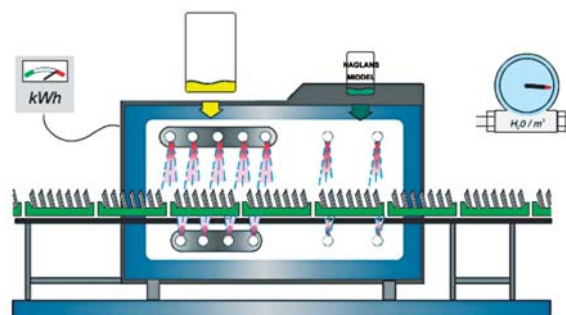


Het ICS+ systeem beschikt over twee wascycli, een snelle transferwas en een meer intensieve krachtige was. Gedurende de krachtige was blijven de korven in de waszone staan. Tijdens de transfercyclus wordt de korf naar de volgende zone verplaatst. Om het verbruik van vers water in de definitieve spoeling te optimaliseren en op die manier een voldoende en veilig hygiënisch niveau te bereiken wordt elke korf 14 seconden gespoeld. En dit zowel in het langzame programma (50 korven/uur) als in het snellere programma (100 korven/uur).

Het verbruik van water per korf bedraagt slechts 1,44 liter! De RHIMA ICS+ is de enige korventransport-machine ter wereld met deze constante eindspoeltijd.



RHIMA ICS+: Stationaire krachtwas



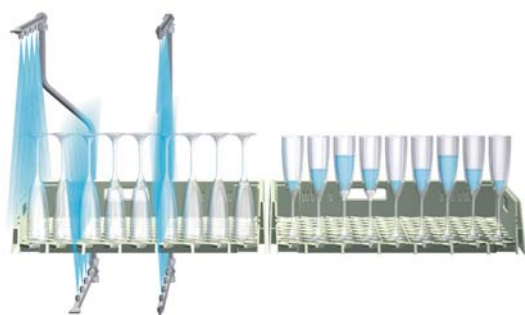
RHIMA ICS+: Transferwas

Situatie 3:

Sommige vaat wordt nagespoeld met meer water dan andere vaat.

De standaard aandrijving van een korventransportmachine heeft een zelfde beweging naar voren als naar achteren. Gedurende de tijd dat de aandrijving naar achteren beweegt voorkomen smalle haken dat de korven bewegen.

In de praktijk betekent dit dat 50% van de tijd die een korf in de korventransport machine is, de korf stil staat. In de naspoeling is dit bijzonder relevant, omdat het standaard principe een ongelijk naspoelresultaat geeft door de ongelijke waterverdeling. Met andere woorden, sommige vaat wordt nagespoeld met meer water dan andere vaat.



In een standaard korventransportmachine wordt het naspoelwater ongelijk verdeeld. Dit is het gevolg van het feit dat de korf 50% van de was- en naspoeltijd stilstaat.

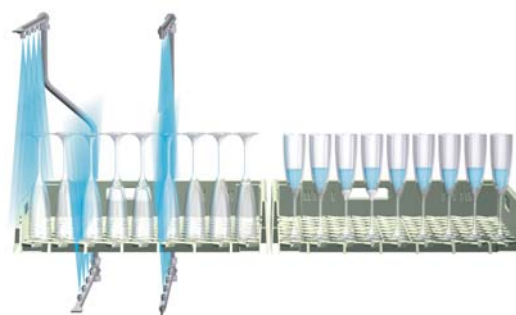
De tweede korf met rechtopstaande glazen laat de hoeveelheid naspoelwater zien die voor elk glas gebruikt is in een standaard korventransportmachine. De tekening laat zien dat sommige glazen maar 20% van het water krijgen vergeleken met de glazen die het langst in de naspoeling staan.

Oplossing 3 om te besparen: DTS – Double Transport System



De nieuwe ICS+ machine gebruikt een Dubbel Transport Systeem (DTS). Met DTS wordt de tijd die een korf stilstaat tot bijna nul teruggebracht.

Deze techniek zorgt voor een gelijkmatigere verdeling van het naspoelwater en zorgt zo voor het best mogelijke naspoelresultaat.



In de nieuwe ICS+ machine met DTS wordt het water van de naspoeling gelijkmatiger verdeeld over elk glas.

De tweede korf met rechtopstaande glazen laat de hoeveelheid naspoelwater zien die voor elk glas gebruikt is in een machine met het nieuwe ICS+ met DTS. Alle glazen krijgen nagenoeg dezelfde hoeveelheid water.



MAXIMALE CONTROLE VOOR DE GEBRUIKER

Bijna traploze aanpassing wascontacttijd

De nieuwe ICS+ maakt bijna traploze aanpassingen mogelijk van de wascontacttijd (ACT) en de capaciteit. De contacttijd is één van de hoofdfactoren voor een succesvol wasresultaat. De contacttijd is de tijd waarin de vaat zich binnenin de machine bevindt, te beginnen bij de eerste pompaangedreven voorwaszone tot de schoonwaterwaspoeling. Volgens de Duitse DIN 10510 richtlijnen moet de contacttijd in een korventransportmachine 120 seconden zijn. Ook al kan in de meeste gevallen een goed wasresultaat bereikt worden met een kortere contacttijd, de controle van de contacttijd blijft altijd belangrijk.

RHIMA ICS+ controle paneel

De nieuwe RHIMA ICS+ geeft een betere controle over de contacttijd dan elke andere korventransportmachine.

Wascontacttijd controlepaneel

Dit paneel maakt eenvoudige aanpassing van de wascontacttijd mogelijk. Bij de RHIMA 153 ICS+ machine begint de wascontacttijd met 40 seconden en dit kan aangepast worden tot maximaal 160 seconden. Licht vervuilde vaat zoals dienbladen kan gewassen worden met een kortere wascontacttijd. Zwaar vervuilde vaat als kookgereedschap vraagt een langere wascontacttijd.

De nieuwe RHIMA ICS+ machine informeert en begeleidt de gebruikers van de machine. Het paneel geeft informatie over de volgende zaken:

- **Hoofdwas:** Wassen staat aan. Naspoelen is niet aan en de transportband staat stil.
- **Transferwas:** wassen en naspoelen staat aan. De transportband beweegt.
- **Volgende korf:** de machine is in stand-by positie en wacht op de volgende korf. Wassen en naspoelen zijn niet aan. De transportband beweegt niet.

Gebruiksaanwijzingen op het bedieningspaneel (in verschillende talen verkrijgbaar, inclusief Nederlands)

Het scherm geeft het verloop van het wasproces aan en biedt ononderbroken gebruiksaanwijzingen. De machine geeft een waarschuwing wanneer de watertoevoer onderbroken is, de overloopbuizen niet op hun plaats zitten of voor andere redenen waardoor de machine niet gebruikt kan worden.

HACCP

Dit onderdeel controleert de temperatuur van de wastanken en van de naspoeling en geeft een waarschuwing bij een lage temperatuur. De machine controleert de waterstroom van de naspoeling en zorgt voor een kristalhelder wasresultaat.

Diagnose uitlezing

Het aantal gewassen korven, het waterverbruik en foutmeldingen kunnen op het scherm worden afgelezen. In een onderhoudssituatie kunnen de belangrijkste onderdelen getest worden d.m.v. druktoetsen.